ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

2451-CPR-EN1090-2021.0132.002

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des
Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR),
gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	**Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2**
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
	hergestellt durch oder für
Hersteller	**SvW Stahl- und Anlagenbau GmbH & Co. KG** **Gewerbepark 8** **57518 Betzdorf** **Deutschland**
Herstellwerk Produktionsstätte des Herstellers	SvW Stahl- und Anlagenbau GmbH & Co. KG Gewerbepark 8 57518 Betzdorf Deutschland
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm **EN 1090-1:2009+A1:2011** entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Datum der Erstausstellung	13.06.2022
Nächstes Überwachungsaudit	12.06.2025
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Düsseldorf, 18.08.2023
Benölken

Schwalenberg

Dipl.-Ing. (FH) Schwalenberg
Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle

DAkkS
Deutsche Akkreditierungsstelle
D-ZE-16083-01-00

Zertifikatsnummer: 2451-CPR-EN1090-2021.0132.002

Bemerkungen Die notifizierte Stelle - 2451 DVS ZERT GmbH hat die Erstinspektion des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

Schweißtechnische Lehr-
und Versuchsanstalt Mannheim GmbH

Mannheim

Schweißzertifikat

WECE-CPR-1090-2.00614.GSIMA.2023.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	**SvW Stahl- und Anlagenbau GmbH & Co. KG** **Gewerbepark 8** **57518 Betzdorf** **DEUTSCHLAND**
Technische Spezifikation	**EN 1090-2:2018**
Ausführungsklasse	**EXC3 nach EN 1090-2**
Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	135 (teilmechanisch)
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2, 2.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Dipl.-Ing. Eckhard Blöcher, IWE geb. am: 10.12.1965
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	B.Eng. Niklas von Weschpfennig, IWE geb. am: 01.10.1995 Sascha von Weschpfennig, IWS geb. am: 01.12.1972 Moritz Wilhelm, IWS geb. am: 24.05.2002
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	13.06.2023
Gültigkeitsdauer	12.06.2025
Bemerkungen	siehe Rückseite
Ausstellungsort/-datum	Mannheim, 08.08.2023 Benölken

Schweißtechnische Lehr- u. Versuchsanstalt staatl. anerkannt Mannheim

Dipl.-Ing. (FH) Ehrler
Leiter der Prüfstelle

Gemeinschaftsinstitut der Stadt Mannheim und des Deutschen Verbandes für Schweißen u. verwandte Verfahren e.V.
Postfach 12 17 52 • 68068 Mannheim • Hausadresse: Käthe-Kollwitz-Straße 19 (Neuer Meßplatz) • 68169 Mannheim • Telefon (0621) 30 04 -0 • Telefax (0621) 30 04 - 292
Internet: http://www.slv-mannheim.de E-Mail: slv@slv-mannheim.de

Zertifikatsnummer: WECE-CPR-1090-2.00614.GSIMA.2023.001

Bemerkungen:

Für die Prüfung betriebseigener Schweißer auf der Grundlage der DIN EN ISO 9606-1 durch Hr. Dipl.-Ing. E. Blöcher, IWE, im Anwendungsbereich dieses Schweißzertifikates verfügt das Unternehmen über ein eingeführtes Verfahren, um das Schweißen der Prüfstücke zu beaufsichtigen, die Prüfung zu verifizieren und die Prüfungsbescheinigung auszustellen.
Grundlage für die Erteilung der Bescheinigung ist auch der Dienstvertrag zwischen Herrn Dipl.-Ing. E. Blöcher, IWE, und der Firma.
Die verantwortliche Schweißaufsichtsperson, Herr Dipl.-Ing. E. Blöcher, IWE, führt für alle Arbeiten ein Bautagebuch.

Allgemeine Bestimmungen

1. Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.

2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.

3. Treten Zweifel an der Eignung der Betriebsstätte(n) auf, sind jederzeit unangemeldete, für den Hersteller kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen in der/den Betriebsstätte(n) durch die Prüfstelle vorbehalten.

4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.

5. Folgende Änderungen sind der Prüfstelle anzuzeigen:

   a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;

   b) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht;

   c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)

   d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.

   Die Prüfstelle wird in den angeführten Fällen eine ergänzende Prüfung veranlassen.

6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, wenn die Qualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

Verteiler

1. Antragsteller
2. z.d.A.

ZERTIFIKAT

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2021.0069.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass der Hersteller

SvW Stahl- und Anlagenbau GmbH & Co. KG
Gewerbepark 8
57518 Betzdorf
Deutschland

den Nachweis erbracht hat
die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

DIN EN ISO 3834-2:2021

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen

Gültigkeit: 13.06.2022 bis 12.06.2025

Düsseldorf, 13.06.2022
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Lukosz
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter Zertifizierungsstelle

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-16083-01-00

Geltungsbereich zum Zertifikat

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2021.0069.001

Anwendungsbereich:	Allgemeiner Stahl- und Maschinenbau
Schweißprozesse:	135 nach DIN EN ISO 4063
Grundwerkstoffe:	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:	von Weschpfennig, Niklas (IWE) geb.: 01.10.1995
Vertreter:	-
Bemerkungen:	Herr Sascha von Weschpfennig (IWS), geboren am 01.12.1971 ist zur Unterstützung der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson eingesetzt. Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlicher geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.